

LOGÍSTICA

REVERSA

PONTO DE ENTREGA

DESCARTE AQUI:



**BATERIAS
PORTÁTEIS**



**PILHAS COMUNS
DE ZINCO-MANGANÊS**



**PILHAS
RECARREGÁVEIS**



**PILHAS
ALCALINAS**

IMPORTANTE:

EVITE RISCOS À SAÚDE PÚBLICA E AO MEIO AMBIENTE.

DE ACORDO COM RESOLUÇÃO SMA 045/2015, RESOLUÇÃO CONAMA 401/2008, TERMO DE COMPROMISSO PARA A LOGÍSTICA REVERSA DE PILHAS E BATERIAS PORTÁTEIS (PROCESSO SMA N° 13.405/11 E PROCESSO CETESB N° 54/2014/310/V)

CONTEÚDO: PILHAS E BATERIAS PORTÁTEIS PÓS CONSUMO – PESO: ATÉ 10 kg

Organização

FECOMERCIOSP

SUSTENTABILIDADE
Conselho FecomercioSP

Parceiros



AmpliaSP
Sistema Ambiental Paulista

GOVERNO DO ESTADO
SÃO PAULO
Secretaria do Meio Ambiente

green
eletron